

# CLASSIC CAR CONNECTION AG

## Beschreibung:

**Anwendung für Hochleistungs-nockenwellen:  
4-Zylinder-Triumph-Motoren**



Beim Einbau einer neuen Nockenwelle müssen immer auch neue Stössel eingebaut werden! Ausserdem müssen beim Zusammenbau des Motors für Inbetriebnahme Nockenwellenöl (Cam Lube) auf Nockenwelle, Stösselstangen und Stössel aufgetragen werden.

Achten Sie beim ersten Starten darauf, dass der Motor nicht einfach im Leerlauf läuft, bis er Betriebstemperatur erreicht! Lassen Sie den Motor mit verschiedenen Drehzahlen bis max. 2500 U/min drehen, um einen ausreichenden Ölfluss um die Nockenwelle und Stössel sicherzustellen.

Beim Einbau unserer Hochleistungs-Nockenwellen sind eventuelle Steuermarkierungen auf den Nockenrädern zu ignorieren – diese dürfen nicht verwendet werden.

## Erforderliche Spezialwerkzeuge und -ausrüstung

Steuerscheibe (TT2929), zur Montage auf die Kurbelwelle  
Messuhr (MTR1062) zur genauen Messung der Ventil-/Kipphebelbewegung  
Zeiger für die Steuerscheibe (ein gebogener Draht, der an die Motorplatte geschraubt wird, genügt) Fühlerlehre (DMR51720)  
Nockenwellenschmiermittel (KEN2)

## 4 Zylinder Nockenwellen

Teile-Nr.	Profil	Nockengrösse	Einlass Öffnung szeit	Auslass Öffnungs zeit	Füllung	Ventilhu b	Einbau- Einstel- lung	Einlass Ventilspiel	Auslass Ventilspiel	Anmerk- ung
212164/TH5	Fast Road	Kleines Lager	37-63	73-27	280°	0,281 Zoll	103°	0,022 Zoll	0,024 Zoll	A
212164/TH6	Fast Road 89	Kleines Lager	42-68	78-32	290°	0,309 Zoll	103°	0,022 Zoll	0,024 Zoll	A
TT10504N	Road 83	Grosses Lager	30-56	74-28	266°	0,288 Zoll	103°	0,016 Zoll	0,016 Zoll	A
TT14041 (N)	Road 89	Grosses Lager	22-70	62-26	272°	0,276 Zoll	112°	0,012 Zoll	0,014 Zoll	A
TT1405N	Fast Road	Grosses Lager	30-70	70-30	280°	0,270 Zoll	108°	0,014 Zoll	0,015 Zoll	A
TT10505N	Fast Road 83	Grosses Lager	37-63	74-28	280°	0,288 Zoll	103°	0,022 Zoll	0,024 Zoll	A
TT14051N	Fast Road 89	Grosses Lager	36-74	58-34	290°	0,293 Zoll	106°	0,014 Zoll	0,014 Zoll	A
TMG10506	Sprint 90	Grosses Lager	39-71	81-29	290°	0,302 Zoll	110°	0,022 Zoll	0,024 Zoll	B
TT10906N	Race 83	Grosses Lager	42-68	78-32	298°	0,302 Zoll	103°	0,022 Zoll	0,024 Zoll	C

Notiz	Ventilfedern	Einbauhöhe
A	Verwenden Sie TT1307-Doppelfedern ohne untere Scheiben oder Abstandshalter.	33-34 mm
B	Verwenden Sie je nach Anwendung oder Verwendung TT1307 oder TT1308.	33-34 mm
C	Verwenden Sie TT1308-Doppelfedern ohne untere Scheiben oder Abstandshalter.	32-34 mm

## HINWEIS:

Einbauangaben in Grad sind zu verstehen wie folgt: **Einlassventil Zylinder eins, Ventil vollständig geöffnet bei xxx Kurbelwellengrad.**

Die Werte für die Einstellung des Ventilspiels gelten ausschliesslich für den heissen Motor.

Das Ventilspiel muss 0,005 Zoll über dem angegebenen Wert liegen vor Inbetriebnahme und muss dann, nachdem der Motor warm ist, auf den angegebenen Wert korrigiert/eingestellt werden.

---

## Einbauanleitung:

Wir sind der Ansicht, dass sich die maximale Leistung nur dann zuverlässig erreichen lässt, wenn die Hochleistungsnockenwelle auf den Ansaugtakt abgestimmt wird und nicht auf den Auspufftakt, wie dies bei der Standardinstallation der Fall ist. Deshalb der Hinweis weiter oben, dass die Gradeinstellung beim Einbau sich auf das Einlassventil des ersten Zylinders bezieht!

1. Stellen Sie einen Anzeigearm/Zeiger aus Draht her, der mit dem Block verschraubt ist, damit er nach der Installation genau auf die Gradscheibe zeigt.
2. Legen Sie nur die Steuerkette auf das Kurbelzahnrad.
3. Bauen Sie die Nockenwelle in den Block ein und tragen Sie dabei Nockenwellenschmiermittel auf die Zapfen auf, jedoch noch nicht auf die Nocken.
4. Passen Sie die Steuerscheibe an die Kurbel an und befestigen Sie sie mit der Riemenscheibenmutter in ihrer Position.
5. Verwenden Sie eine Messuhr auf der Oberseite des Blocks, um den OT-Punkt zu messen. Messen Sie den oberen und unteren Punkt mithilfe einer festgelegten Zahl genau. Stellen Sie dann die Kurbelwelle auf den Mittelpunkt und richten Sie den Zeiger auf die Zeitscheibe bei Null° (OT) aus.
6. Die Kurbelwelle in Drehrichtung des Motors (im Uhrzeigersinn) drehen, bis die Einbaulage erreicht ist, d.h.  $\underline{xx}^\circ$  nach OT. Dazu müssen Sie  $90^\circ$  plus  $xx^\circ$  ablesen, um den gewünschten Wert zu erhalten.
7. Installieren Sie entweder den Zylinderkopf oder verwenden Sie Dummstössel, damit die Messuhr den Mittelpunkt des vollen Hubs von Einlassventil Nr. 1 ermitteln kann. Bei der Montage mit dem Zylinderkopf muss das Nockenwellen-Einbauöl sowohl auf den Nocken als auch auf den Stösseln verwendet werden.
8. Drehen Sie die Nockenwelle nur bis zum maximalen Hub des Einlassventils Nr. 1 und achten Sie erneut darauf, dass Sie die Mitte des maximalen Hubs erreichen.
9. Richten Sie das Nockenrad und die Kette auf die Nockenwelle aus und schliessen Sie sie an. Bewegen Sie an dieser Stelle weder Nocken- noch Kurbelwelle! Das Zahnrad lässt sich entweder über Kombinationen von Montagelöchern ausrichten (sie sind gegenüber dem Zahnradschnitt versetzt) oder noch einfacher mit einem einstellbaren Nockenwellenrad, bei dem die Einstellung am äusseren Zahnrad gegenüber der Mitte vorgenommen wird. Bei Verwendung einer Standard-Einzelkette ist das Zahnrad für eine optimale Installation umkehrbar. Duplex-Zahnräder sind nicht umkehrbar.

